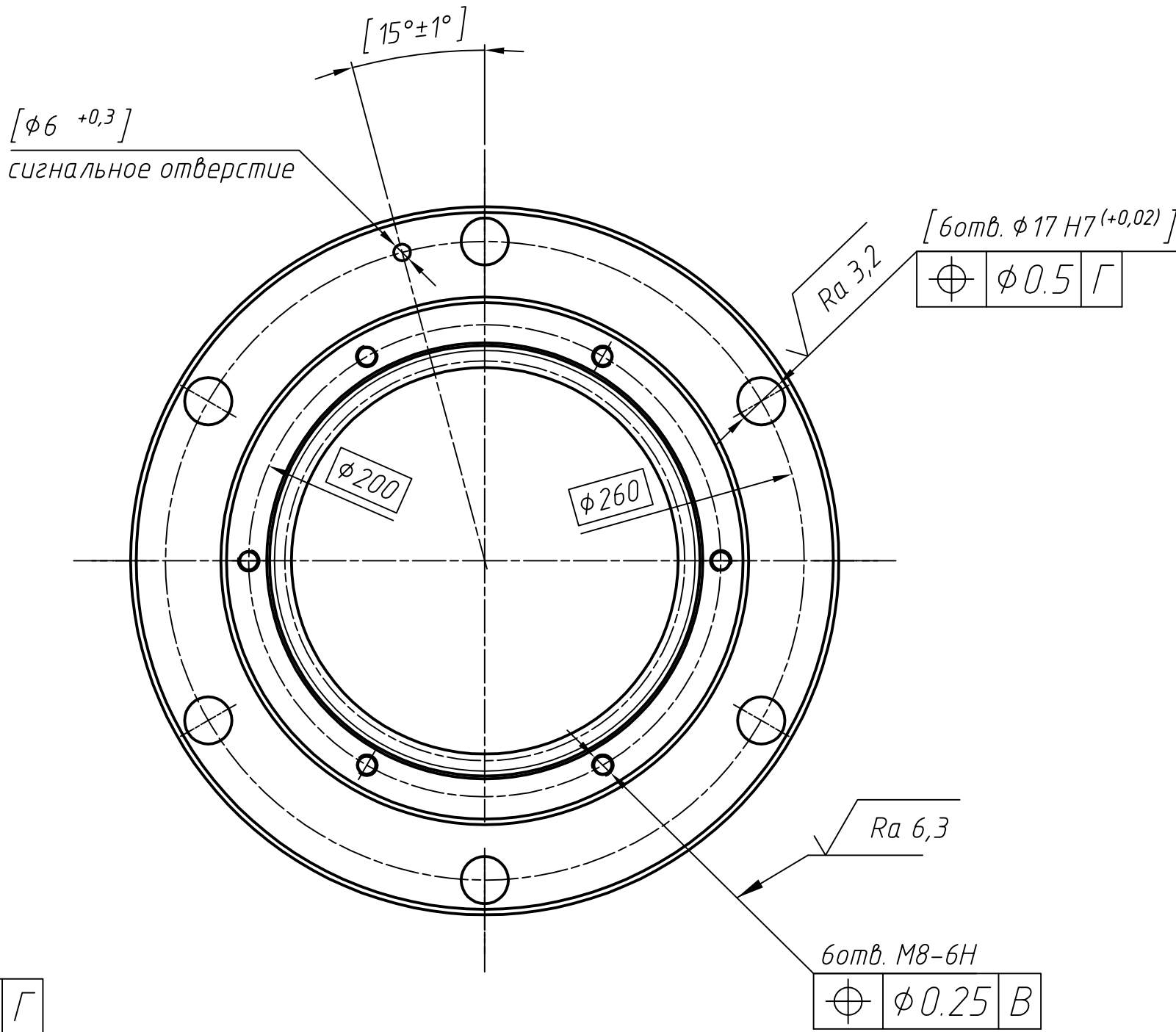
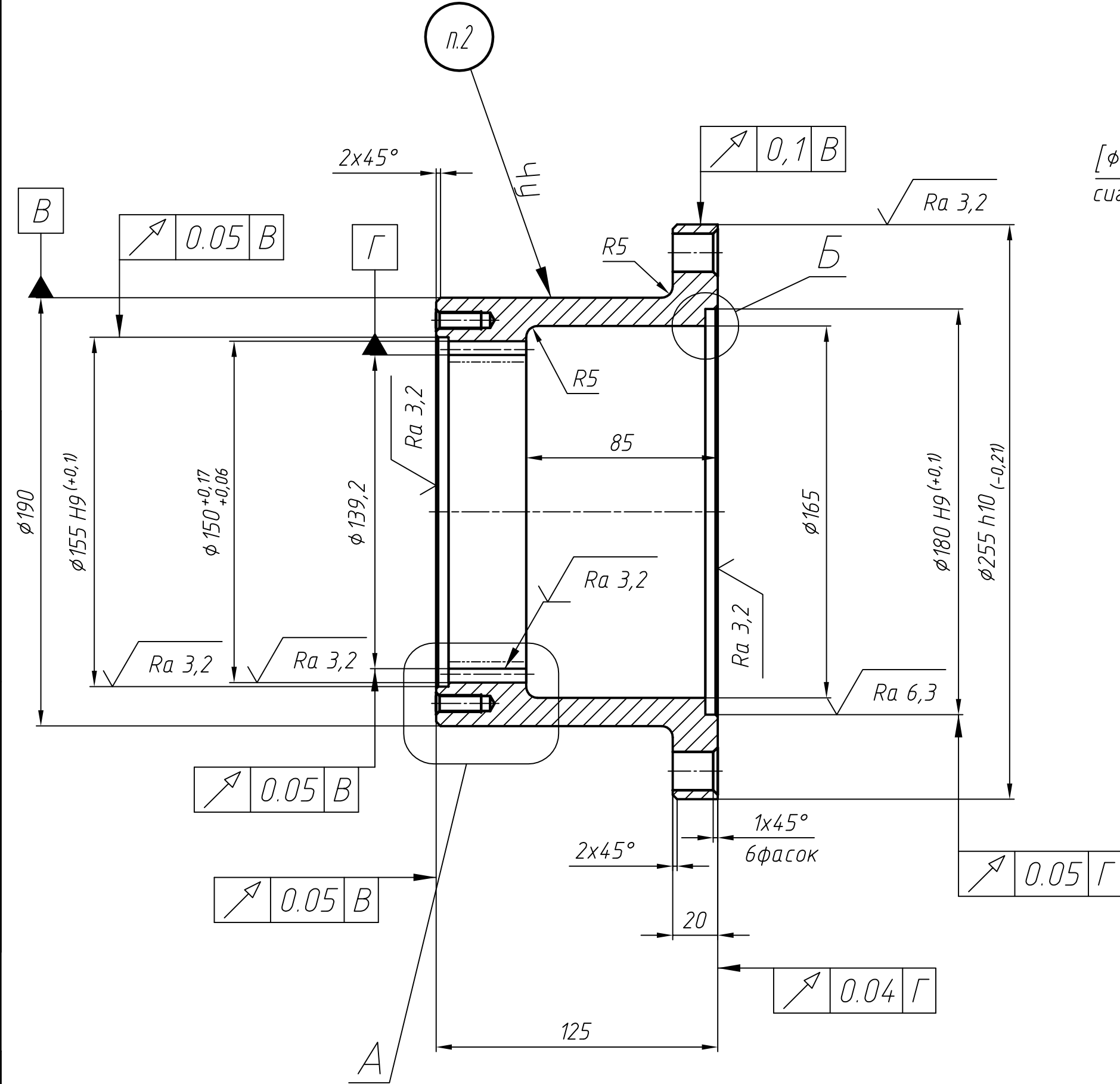
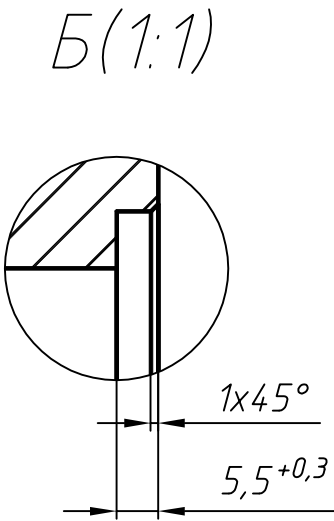
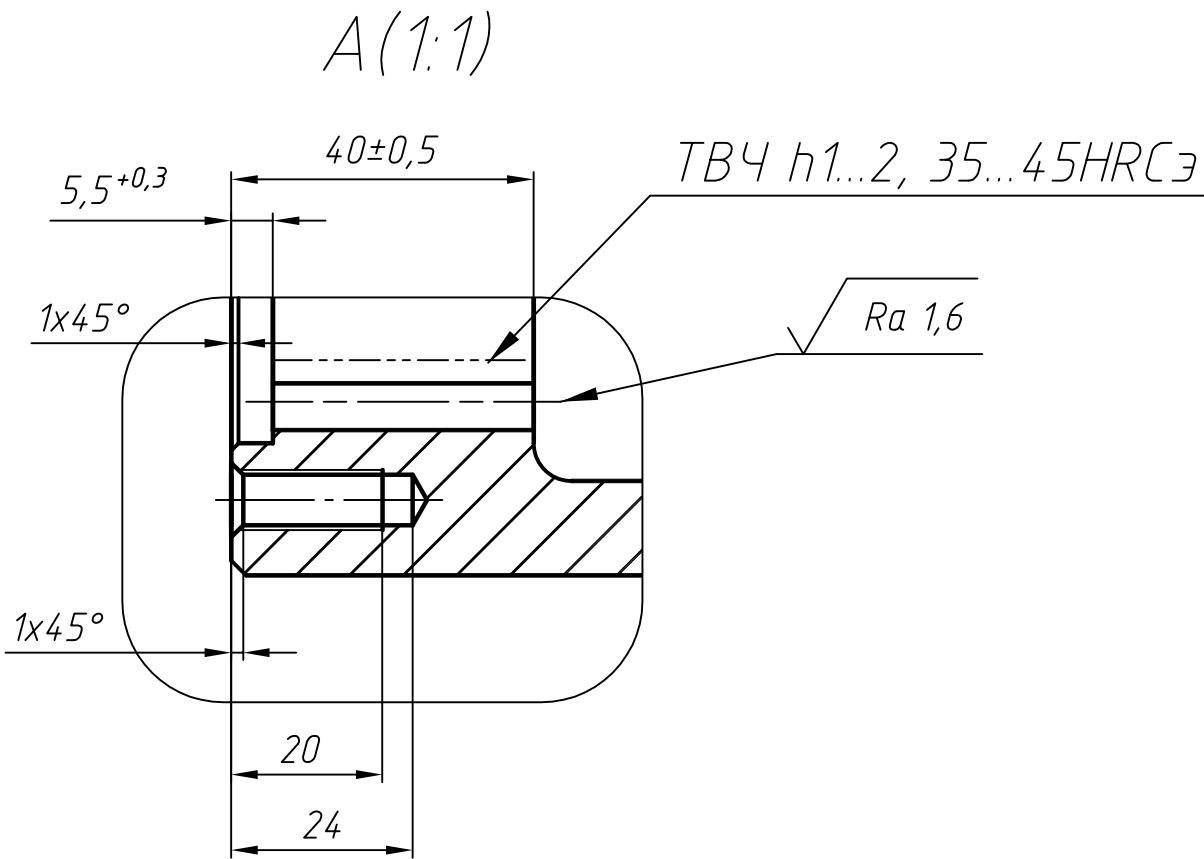


24-06-БКС-И-090.01.002.201





$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Модуль		<i>m</i>	3
Число зубьев		<i>z</i>	48
Исходный контур		-	ГОСТ 13755-81
Исходный контур	Угол профиля	$\alpha$	20°
	Коэффициент высоты головки зуба	$h_a^*$	0,8
	Коэффициент граничной высоты	$h_f^*$	1,8
	Коэффициент радиуса кривизны переходной кривой	$\rho_f^*$	0,38
	Коэффициент радиального зазора	$c^*$	0,25
	Коэффициент толщины зуба по делительной прямой	$s^*$	1
Коэффициент смещения		<i>x</i>	+0,166
Степень точности по ГОСТ 1643-81		-	8-B
Размер по роликам		<i>M</i>	137,592 <sup>+0</sup> <sub>+0,424</sub>
Диаметр ролика		<i>D</i>	5,176
Допуск на радиальное биение зубчатого венца		<i>F<sub>r</sub></i>	0,063
Допуск на погрешность обката		<i>F<sub>c</sub></i>	0,05
Допуск на разность люфтов шагов		<i>f<sub>vpf</sub></i>	±0,035
Делительный диаметр		<i>d</i>	144
Допуск на погрешность направления зуба		<i>F<sub>β</sub></i>	0,018
Долбяк	Обозначение	-	2537-0162 ГОСТ 9323-79
	Число зубьев	<i>z<sub>o</sub></i>	9
	Коэффициент смещения	<i>x<sub>o</sub></i>	-0,01
	Диаметр вершин зубьев	<i>d<sub>ao</sub></i>	31,977
Способ центрирования		-	<i>d<sub>a</sub></i>
Обозначение чертежа сопряжённой втулки зубчатой муфты		24-06-БКС-И-090.01.002.203	



- 241...285 НВ.
- Маркировать "Ч" m=3, z=48 шрифтом 5ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- Обработку поверхностей детали по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет.24-06-БКС-И-090.01.002.202.
- Детали маркировать одним порядковым номером и применять совместно.
- Допускается изготовление детали из отливки сталь 45Л ГОСТ 977.
- Покрытие: Ц9хр.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: H12; h12; ±IT<sup>12</sup>/<sub>2</sub>.

					24-06-БКС-И-090.01.002.201			
					Обойма	Лит.	Масса	Масштаб
								1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Яковлев		11.24					
Пров.	Сербаев		11.24					
Т.контр.					Лит	Листов 1		
Н.контр.					Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Утв.	Дулин		11.24					